

## 新聞稿

即時發佈

2024 年 1 月 4 日，香港



# 金山科技兩間馬來西亞電池廠獲得 UL 廢棄物零填埋鉑金級認證

馬來西亞首頒廢棄物零填埋認證計劃最高榮譽

金山科技工業有限公司（「金山科技」）[00040.HK] 兩間分別位於馬來西亞淡杯和士乃的電池廠剛獲得 UL Solutions（「UL」）廢棄物零填埋 (ZWTL) 鉑金級認證，代表這兩間電池廠的廢棄物轉化率達到 100%。同時，這亦是 UL 首次於馬來西亞頒發此最高級別認證。此殊榮標誌著金山科技在環境、社會和管治 (ESG) 上取得的一項重大成就。

這兩間 9V 鹼性電池廠是集團位於東南亞的生產基地之一，由金山電池國際有限公司（「金山電池」）營運。金山電池為金山科技的全資附屬公司，在全球電池行業中佔領先地位，年產逾 60 億枚電池。

UL 廢棄物零填埋鉑金級認證凸顯了金山電池以可持續發展為創新核心的堅定承諾。金山電池期望透過推動綠色製造方式和技術，為電池製造業的可持續標準樹立良好典範。這兩家馬來西亞電池廠訂立了全面的廢棄物管理計劃，在廢棄物減量和回收利用實踐方面表現傑出。

自踏上減廢之旅以來，金山電池一直展現對環境管理的承諾。早於 2019 年，這兩間位於馬來西亞的電池廠首次參與廢棄物零填埋認證計劃就已獲得銀級認證，代表當時的廢棄物轉化率已達到 90% 至 94%，見證其對可持續發展的承諾和舉措的成效。為了取得金級認證（提高廢棄物轉化率到 95% 至 99%），繼而於 2023 年 12 月獲頒鉑金級的里程碑，電池廠方面實施了強效的廢棄物轉化策略，透過減少電池廢料及加強廢棄物分類等措施，顯著提高廢棄物轉化率。

多年來，金山電池一直著力推動員工教育和鼓勵參與，培養環境責任文化。這些倡議對於確保廢棄物減量和回收計劃的順利實施發揮關鍵作用，並進一

步加強金山電池對可持續發展的承諾。集團希望憑藉一貫的努力，引領和推進行業在科技及可持續發展上踏上新台阶。

金山科技執行董事兼金山電池總裁張東仁表示：「我們為這兩家馬來西亞電池廠的傑出成就感到自豪。這項里程碑反映了我們對可持續發展堅定不移的承諾，也是員工團隊共同投入參與的最佳見證。我們將繼續致力於開拓環保領域，為行業樹立新的基準，並以保護資源為己任，為地球出一分力。」

「金山科技一直提倡整體採取對環境負責的營運模式。金山電池獲得 UL 廢棄物零填埋鉑金級認證，是集團致力積極變革、培養可持續發展精神和理念的證明，同時鞏固了集團為創建更可持續未來和光明前境的決心。」

時至今日，除了位於士乃和淡杯的兩家馬來西亞工廠獲得 UL 鉑金級認證外，金山電池位於中國東莞的兩家電池廠以及分別位於馬來西亞地不佬和越南的兩家工廠亦取得金級認證。

###